

Windsichter QSS

Zum Trennen von Schüttgütern unterschiedlicher spezifischer Gewichte.



Maschine:

Die Maschine trennt grobstückige Schüttgüter nach ihrer Form und Größe.

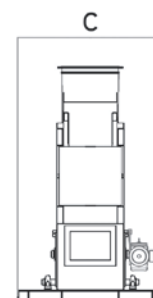
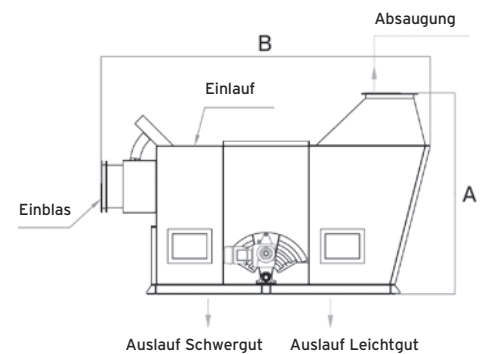
Nutzen Sie unser Technikum für praxisnahe Versuche als Grundlage für die Auswahl der benötigten Maschinengröße.

Funktionsweise:

Das Trenngut wird in den Fallschacht des Querstromsichters eingespeist und über den gesamten Sichterquerschnitt verteilt. Die vom Gebläse erzeugte Sichterluft durchströmt den Sichter horizontal über die gesamte Maschinenlänge, wobei das Aufgabematerial entsprechend seinem spezifischen Gewicht abgelenkt und damit separiert wird.

Dabei sinkt das Material mit höherer Dichte in Folge der größeren Schwerkraft schneller nach unten und wird über den Auslauf 1 ausgetragen. Mittelschwere Produkte werden durch den horizontal gerichteten Luftstrom abgelenkt und am Auslauf 2 ausgetragen. Leichtgut wird vom Luftstrom erfasst und über die Absaugung abgeschieden. Die Trennschnitte werden über Luftklappen, die Positionierung des Einblasschachtes und die Luftmenge gesteuert.

Der Windsichter kann sowohl im Abluft- als auch im Umluftbetrieb gefahren werden. Die abgeführte Luft wird über eine nachgeschaltete Filteranlage oder einen Zyklonabscheider gereinigt.



Die Maschine ist in verschiedenen Breiten und Längen erhältlich.

Typ	A	B	C
QSS 450 - 500	2100	3450	1300
QSS 450 - 750	2100	3450	1550
QSS 450 - 1000	2100	3450	1800
QSS 450 - 1250	2100	3450	2050
QSS 450 - 1500	2100	3450	2300

Auszug aus unserem Lieferprogramm, weitere Typen erhalten Sie gerne auf Anfrage.