

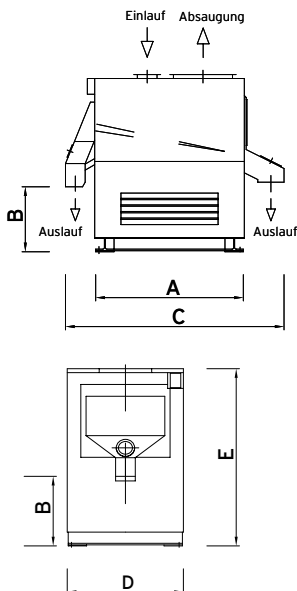
# Trenntisch TTS

Zum Trennen von Schüttgütern unterschiedlicher spezifischer Gewichte.

## Maschine:

Die Maschine trennt unterschiedlichste Schüttgüter nach ihrem spezifischen Gewicht und ihrer Form. Die Produkte müssen rieselfähig sein und sollten eine bestimmte Feuchtigkeitsgrenze nicht überschreiten.

Nutzen Sie unser Technikum für praxisnahe Versuche als Grundlage für die Auswahl der benötigten Maschinengröße.



Die Maschine ist in vier verschiedenen Größen erhältlich. Auf Wunsch können auch zwei Maschinen in einem gemeinsamen Grundgestell zusammengebaut werden.

## Funktionsweise:

Das Trenngut gelangt über den Einlauf auf die Verteilvorrichtung und auf das Arbeitssieb, welches über einen Excenter angetrieben wird. Die Neigung des Siebes ist variabel einstellbar. Über einen unter dem Siebkasten angebrachten Drucklüfter wird Luft durch das Trenngut getrieben.

In Abhängigkeit von Siebbewegung und -neigung sowie Luftdurchsatz werden die schwereren Teile siebaufwärts zum Schwergutauslauf und die leichteren Teile nach unten zum Leichtgutauslauf befördert. Die Leistung des Drucklüfters wird über einen Frequenzumrichter eingestellt.

Die Abluft wird über eine nachgeschaltete Filteranlage gereinigt und kann der Maschine wieder zugeführt werden (Umluftbetrieb).

Typ	A	B	C	D	E
TTS 300/1000/1	1125	535	1560	570	1350
TTS 300/1000/2	1125	535	1560	1110	1350
TTS 600/1000/1	1125	500	1680	870	1350
TTS 600/1000/2	1125	500	1680	1710	1350
TTS 900/1000/1	1125	500	1680	1170	1350
TTS 900/1000/2	1125	500	1680	2310	1350
TTS 900/1200/1	1325	530	1900	1170	1380

Auszug aus unserem Lieferprogramm, weitere Typen erhalten Sie gerne auf Anfrage.